

Cobre Electrolítico

Aleación ASTM: C11000, E-Cu

Estándar Europeo: CW004A - DIN 2.0065

ALEACIÓN

Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max
COBRE	99.99%		-	-	-	-	-	-	-	-	-	OTROS	0.1%	

PROPIEDADES FÍSICAS				PROPIEDADES MECÁNICAS	
Densidad gm/cm ³	Dureza Rockwell Mínimo	Conductividad % I.A.C.S. Mínimo	Punto de Fusión °C	Resistencia a la tensión PSI Mínimo	Elongación % Mínimo / IN ²
8.913	47 HRB	99.7%	1065	40,000	10%

Aplicaciones:

El cobre sin alear se caracteriza por su excelente conductividad eléctrica y térmica, buena resistencia a la corrosión, atractivo color y fácil formado. Por lo que son muy numerosas sus aplicaciones para usos eléctricos, térmicos, químicos y ornamentales.

Presentaciones disponibles:

Lámina/Laina Soleras Tubos
Barra redonda Placas Cable

AWS: Sociedad Americana de Soldadura

RWMA: Alianza de fabricantes de Soldadura por Resistencia

ASTM: Sociedad Americana para pruebas y materiales