

Cobre Cromo Zirconio

Aleación RWMA: 2.18150 Cobre Clase 2

Aleación ASTM: C18150, CuCr1Zr

Estándar Europeo: CW106C - DIN 2.1293

Otras nomenclaturas comerciales: Tuffaloy-Z, CMW 328,

Elmedur X, Mallory 328, Ampcoloy 972

ALEACIÓN

Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max
COBRE	Balance		CROMO	0.5%	1.5%	ZIRCONIO	0.02%	0.2%	-	-	-	OTROS	-	

PROPIEDADES FÍSICAS				PROPIEDADES MECÁNICAS	
Densidad gm/cm ³	Dureza Rockwell Mínimo	Conductividad % I.A.C.S. Mínimo	Punto de Fusión °C	Resistencia a la tensión PSI Mínimo	Elongación % Mínimo / IN ²
8.885	68 HRB	75%	1080	55,000	13%

Aplicaciones:

Utilizado en soldadura por Proyección, Spot y por costura de aceros de laminado en frío y en caliente, bronce y latón de baja conductividad. Electrodo para Flash Welding, y para la soldadura de aceros galvanizados u otros materiales recubiertos. Aleación más dura que el Cobre Clase 1, pero con ligeramente menos conductividad. Muestra menor adherencia y mayor resistencia a la deformación que el Cobre Cromo.

Presentaciones disponibles:

Barra redonda Soleras Tubo
 Barra hexagonal Placas Cable
 Barra cuadrada

AWS: Sociedad Americana de Soldadura

RWMA: Alianza de fabricantes de Soldadura por Resistencia

ASTM: Sociedad Americana para pruebas y materiales