

Cobre Níquel Berilio

Aleación RWMA: 3.17510 Cobre Clase 3

Aleación ASTM: C17510, CuNi2Be

Estándar Europeo: CW110C - DIN 2.0850

Otras nomenclaturas comerciales: Tuffaloy 55, CMW 100,

Mallory 100, Hovadur CNB, Berylco 12, BeA25

ALEACIÓN

Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max
COBRE	Balance		NÍQUEL	1.4%	2.2%	BERILIO	0.2%	0.6%	-	-	-	OTROS	-	0.8%

PROPIEDADES FÍSICAS				PROPIEDADES MECÁNICAS	
Densidad gm/cm ³	Dureza Rockwell Mínimo	Conductividad % I.A.C.S. Mínimo	Punto de Fusión °C	Resistencia a la tensión PSI Mínimo	Elongación % Mínimo / IN ²
8.775	95 HRB	45%	1068	90,000	9%

Aplicaciones:

Su alta dureza los hace materiales ideales para electrodos de materiales gruesos, y aceros que conservan una alta resistencia a altas temperaturas como acero inoxidable y aleaciones Monel. Fabricación de electrodos para la soldadura por proyección fabricación de refacciones como porta electrodos bujes y partes estructurales para equipos de soldadura. Aleación tratable térmicamente que combina una alta resistencia mecánica con una aceptable conductividad eléctrica.

Presentaciones disponibles:

Barra redonda Soleras
Barra cuadrada Placas

AWS: Sociedad Americana de Soldadura

RWMA: Alianza de fabricantes de Soldadura por Resistencia

ASTM: Sociedad Americana para pruebas y materiales