

## Cobre Níquel Silicio Cromo

Aleación RWMA: 3.18000 Cobre Clase 3

Aleación ASTM: C18000, CuCrNi2Si

Estándar Europeo: CW110C - DIN 2.0855

Otras nomenclaturas comerciales: Tuffaloy/55A, Elbrodur D, CMW 353, Hovadur CNCS, Ampcoloy 940

### ALEACIÓN

Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max
COBRE	Balance		NÍQUEL	1.8%	3.0%	SILICIO	0.4%	0.8%	CROMO	0.1%	0.8%	OTROS	-	0.15%

#### PROPIEDADES FÍSICAS

#### PROPIEDADES MECÁNICAS

Densidad gm/cm <sup>3</sup>	Dureza Rockwell Mínimo	Conductividad % I.A.C.S. Mínimo	Punto de Fusión °C	Resistencia a la tensión PSI Mínimo	Elongación % Mínimo / IN <sup>2</sup>
8.775	92 HRB	48%	1040	90,000	13%

#### Aplicaciones:

Su alta dureza los hace materiales ideales para electrodos de materiales gruesos, y aceros que conservan una alta resistencia a altas temperaturas como acero inoxidable y aleaciones Monel. Fabricación de electrodos para la soldadura por proyección fabricación de refacciones como porta electrodos bujes y partes estructurales para equipos de soldadura. Aleación tratable térmicamente que combina una alta resistencia mecánica con una aceptable conductividad eléctrica. Alternativa Cobre Clase 3 libre de berilio.

#### Presentaciones disponibles:

Barra redonda      Soleras  
Barra cuadrada    Placas

AWS: Sociedad Americana de Soldadura

RWMA: Alianza de fabricantes de Soldadura por Resistencia

ASTM: Sociedad Americana para pruebas y materiales