

Cobre Tungsteno

Aleación RWMA: 11.74400 Cobre Clase 11

Otras nomenclaturas comerciales: CMW Elkonite 10W3

ALEACIÓN

Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max
COBRE	Balance		TUNGSTENO	75.0%		-	-	-	-	-	-	OTROS	-	-

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES MECÁNICAS

Densidad gm/cm ³	Dureza Rockwell Mínimo	Conductividad % I.A.C.S. Mínimo	Punto de Fusión °C	Resistencia a la tensión PSI Mínimo	Elongación % Mínimo / IN ²
14.8	94 HRB	40%	2250	90,000	3%

Aplicaciones:

Se recomienda la Clase 11 (un material más duro que la Clase 10) como insertos para electrodos de soldadura de proyección de uso general. También se puede utilizar como insertos de cojinetes de soldadura de costura y revestimiento para electro conformado o electro-forjado, como el acero inoxidable.

Presentaciones disponibles:

Insertos Soleras
 Barra redonda *Dimensiones limitadas

AWS: Sociedad Americana de Soldadura

RWMA: Alianza de fabricantes de Soldadura por Resistencia

ASTM: Sociedad Americana para pruebas y materiales