

Cobre Tungsteno

Aleación RWMA: 12.74350 Cobre Clase 12

Otras nomenclaturas comerciales: CMW Elkonite 30W3

ALEACIÓN

Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max
COBRE	Balance		TUNGSTENO	80.0%		-	-	-	-	-	-	OTROS	-	-

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES MECÁNICAS

Densidad gm/cm ³	Dureza Rockwell Mínimo	Conductividad % I.A.C.S. Mínimo	Punto de Fusión °C	Resistencia a la tensión PSI Mínimo	Elongación % Mínimo / IN ²
15.56	98 HRB	35%	2250	98,000	3%

Aplicaciones:

El material de clase 12 se recomienda específicamente para electrodos de soldadura por proyección de alta presión y revestimiento de troqueles. Es adecuado como material matriz para el recalado eléctrico metales no ferrosos y acero con bajo contenido de carbono como remaches y pernos.

Presentaciones disponibles:

Insertos Soleras
Barra redonda *Dimensiones limitadas

AWS: Sociedad Americana de Soldadura

RWMA: Alianza de fabricantes de Soldadura por Resistencia

ASTM: Sociedad Americana para pruebas y materiales