

## Tungsteno

Aleación RWMA: 13.74300 Cobre Clase 13

Otras nomenclaturas comerciales: CMW Elkon 100W

### ALEACIÓN

Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max	Elemento	Min	Max
TUNGSTENO	99.9%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	OTROS	-	0.1%

#### PROPIEDADES FÍSICAS

#### PROPIEDADES MECÁNICAS

Densidad gm/cm <sup>3</sup>	Dureza Rockwell Mínimo	Conductividad % I.A.C.S. Mínimo	Punto de Fusión °C	Resistencia a la tensión PSI Mínimo	Elongación % Mínimo / IN <sup>2</sup>
19.28	39 HRC	30%	3420	150,000	2%

#### Aplicaciones:

El tungsteno es un elemento natural que tiene el segundo punto de fusión más alto de todos los elementos. Es por eso que se ha utilizado tan intensamente en circunstancias que requieren que el metal soporte altas temperaturas. Esto incluye aplicaciones aeroespaciales, elementos calefactores, en hornos eléctricos, etc.

#### Presentaciones disponibles:

Insertos                      Soleras  
Barra redonda              \*Dimensiones limitadas

AWS: Sociedad Americana de Soldadura

RWMA: Alianza de fabricantes de Soldadura por Resistencia

ASTM: Sociedad Americana para pruebas y materiales